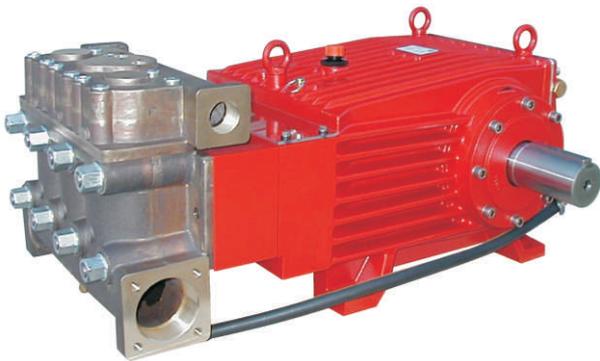


## Насосное оборудование высокого давления для перекачивания CO<sub>2</sub>



Плунжерные насосы высокого давления **Speck Triplex** специальной серии с литерой «С» - предназначены для **перекачивания жидкой углекислоты**.  
Данный тип насосов специально разработан с учетом всех особенностей углекислоты.

Специальные уплотнения и структура клапанов позволяет перекачивать жидкую углекислоту температурой от минус 40°C.

С помощью данных насосов вы сможете перекачивать жидкую углекислоту до 195 л/мин с максимальным давлением 170 бар.



За подробной информацией рекомендуем обратиться к нашим специалистам.

Плунжерные насосы-насосное оборудование высокого давления-комплектующие

**ООО «Компания Креолайн»**

Официальный представитель Speck Pumpen Group в России  
тел.: + 7 (495) 118-23-39  
сайт: [www.kreoline.ru](http://www.kreoline.ru) почта: [info@kreoline.ru](mailto:info@kreoline.ru)  
Адрес: 111395, г. Москва, ул. Электродная, д. 10, стр. 13,15

## Применение насосного оборудования высокого давления для CO<sub>2</sub>

В условиях комнатной температуры под давлением 60 атм. углекислота превращается в жидкость, которая при нормальном давлении, быстро испаряется, поглощая так много тепла, что превращается в твердую белую снегообразную массу.

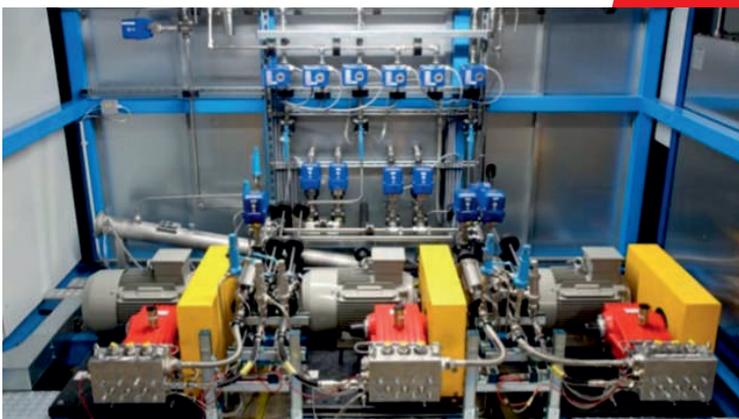
Эти свойства двуокиси углерода применяются для создания защитной среды при сварке металлов, для пищевых целей в производстве газированных напитков, сухого льда, для охлаждения, замораживания и хранения пищевых продуктов при прямом и косвенном контакте с ними, как консервант и разрыхлитель, для сушки литейных форм, в медицине, в системах пожарной безопасности (наполнитель огнетушителей) и для других целей во всех отраслях промышленности.

Установки высокого давления на базе плунжерных насосов **Speck Triplex** для углекислоты превосходны в следующих областях:

- пищевая промышленность;
- медицинская отрасль;
- станции заправки пищевых баллонов;
- станции заправки огнетушителей;
- системы пожарной безопасности;
- ресторанное оборудование.

Общим для этих установок являются компактность, мобильность, способность встраиваться в смежное оборудование, большая оснащённость.

Установки высокого давления для углекислоты поставляются с электрическим, бензиновым или дизельным двигателями. Комплекуются любым необходимым оборудованием: клапана, манометры, демпферы пульсации, трубопроводная арматура, датчики давления и защиты от «сухого» пуска, частотные преобразователи и т.д.





## Модели насосного оборудования высокого давления для CO<sub>2</sub>

Модель	Производительность	Давление	Обороты	Рабочая температура
NP10/4-140C	1,8 л/мин	140 бар	750	-40°C
NP10/7-140C	3,8 л/мин	140 бар	750	-40°C
NP10/10-140C	5,3 л/мин	140 бар	750	-40°C
NP10/13-140C	6,8 л/мин	140 бар	750	-40°C
NP10/15-150C	7,3 л/мин	150 бар	750	-40°C
NP25/41-170C	21,0 л/мин	140 бар	750	-40°C
NP25/50-120C	24,3 л/мин	120 бар	750	-40°C
NP25/70-120C	35,0 л/мин	120 бар	750	-40°C
P52/60-120C	60,0 л/мин	120 бар	500	-40°C
P71/250-100C	195,0 л/мин	100 бар	550	-40°C

ООО «Компания Креолайн»

Официальный представитель Speck Pumpen Group в России

тел.: + 7 (495) 118-23-39

сайт: [www.kreoline.ru](http://www.kreoline.ru) почта: [info@kreoline.ru](mailto:info@kreoline.ru)

Адрес: 111395, г. Москва, ул. Электродная, д. 10, стр. 13,15