



Leistungsbereich - Performance

Type	Best.-Nr.	Leistungs- aufnahme	Überdruck max.	Drehzahl max.	Förder- menge max.	Wasser temp. max.	Plunger -Ø	Hub	Gewicht ca.	NPSHR
	Code No.	Power Consump.	Pressure max.	RPM max.	Output max.	Water- Temp. max.	Plunger dia.	Stroke	Weight approx.	NPSH Required
		kW	bar	min ⁻¹	l/min	°C	mm	mm	kg	mWs
P51/135-90RE	00.4784	23.8	90	800	134.1	60	42	42	57	7.8

Für Inbetriebnahme, Wartung, Sicherheitsvorschriften und Instandsetzung beachten Sie die Betriebsanleitung der Standardpumpen.

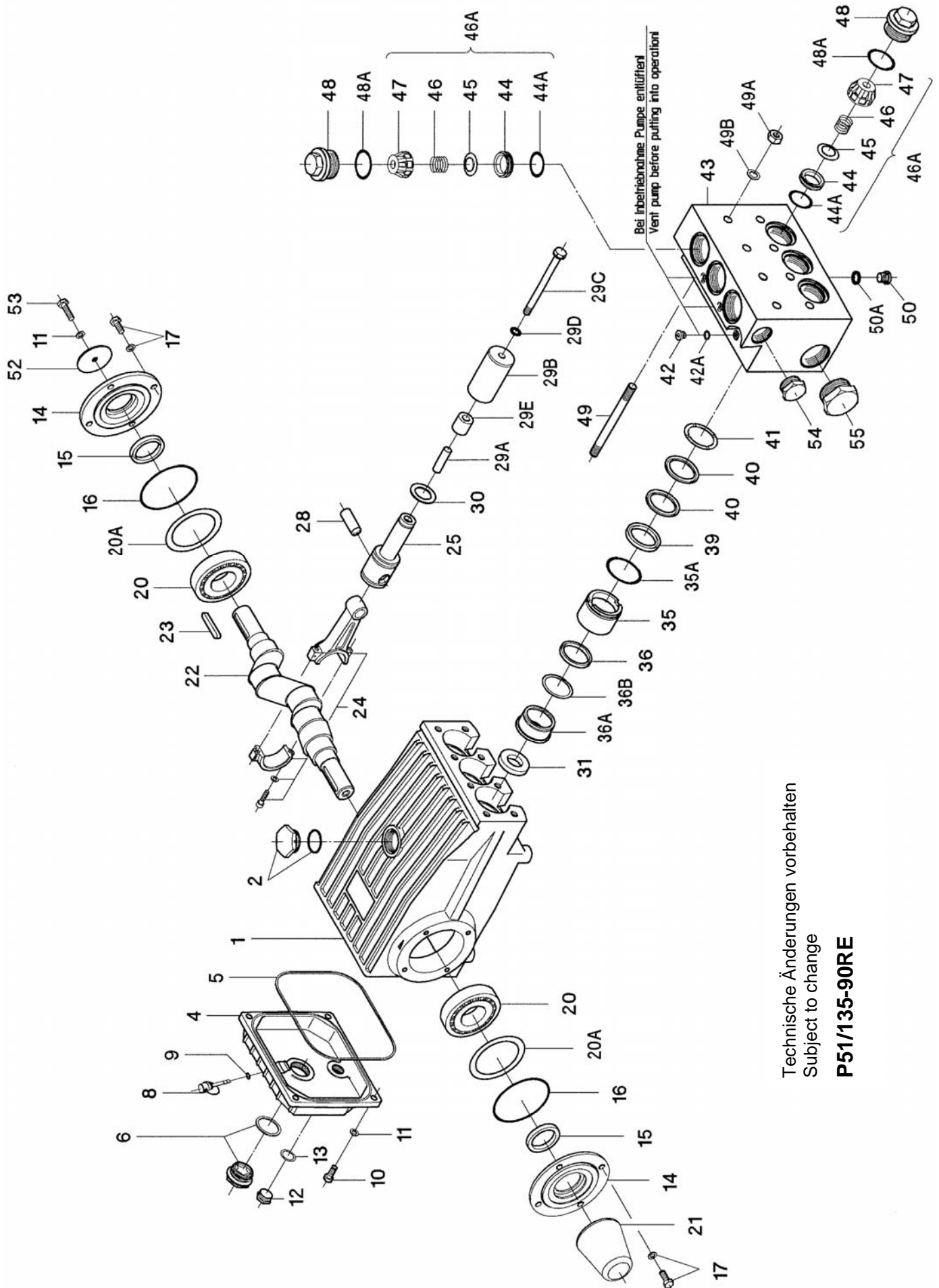
Please refer to the operating instructions for the standard pumps with regard to operation, maintenance, safety guidelines and repair.

Lfd. Nr. Item No.	Stückzahl No. Off	Best.-Nr. Code No.	Benennung	Description
1	1	01.0608	Antriebsgehäuse	Crankcase
2	1	00.2914	Ölauffüllstopfen kpl.	Oil Filler Plug Assy
4	1	03.0274	Getriebedeckel	Crankcase Cover
5	1	06.0103	O-Ring zu 4	O-Ring for 4
6	1	00.2416	Ölschäuglas kpl.	Oil Sight Glass Assy
8	1	00.4502	Ölmeßstab kpl.	Oil Dipstick Assy
9	1	06.0053	O-Ring zu 8	O-Ring for 8
10	4	21.0365	Zylinderschraube	Cylinder Screw
11	5	07.2994	Federring	Spring Ring
12	1	07.1780	Stopfen G1/2	Plug G1/2
13	1	06.0282	Dichtung	Gasket
14	2	03.0137	Lagerdeckel	Bearing Cover
15	2	06.0101	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
16	2	06.0104	O-Ring zu 14	O-Ring for 14
17	8	21.0366	Sechskantschraube	Hexagon Screw
20	2	05.0096	Kegelrollenlager	Taper Roller Bearing
20A	1-3	07.0789	Paßscheibe	Fitting Disc
20B	1-3	07.2844	Paßscheibe	Fitting Disc
21	1	07.4563	Wellenschutz	Shaft Protector
22	1	11.0657	Kurbelwelle	Crankshaft
23	1	07.3188	Paßfeder	Fitting Key
24	3	00.4391	Gleitlagerpleuel kpl.	Connecting Rod Assy
25	3	00.4392	Kreuzkopf kpl.	Crosshead / Plunger Assy
28	3	11.0659	Kreuzkopfbolzen	Crosshead Pin
29A	3	07.2712	Zentrierhülse	Centring Sleeve
29B	3	11.0560	Plungerrohr	Plunger Pipe
29C	3	07.3427	Spannschraube	Tensioning Screw
29D	3	06.1515	Stahl Dichtring. (beids. LOC577 auftragen)	Steel Ring (coat on both sides with LOC577)
29E	3	07.3426	Distanzrohr	Spacer Pipe
30	3	07.3095	Olabstreifer	Oil Scraper
31	3	06.0270	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
35	3	07.3302	Dichtungshülse	Seal Sleeve
•35A	3	06.0105	O-Ring	O-Ring
•36	3	06.1361	Nutring	Grooved Ring
36A	3	07.4447	Druckring	Pressure Ring
•36B	3	07.4434	Abstreifer	Drip Shield
•39	3	07.3429	Druckring	Pressure Ring
•40	6	06.0725	Dachmanschette	V-Sleeve
41	3	07.3361	Stützring	Support Ring
42	3	07.3547	Stopfen G1/8	Plug G1/8
42A	3	06.0305	Stahl-Dichtring	Steel-Ring
43	1	01.0768	Ventilgehäuse	Valve Casing
••44	6	07.3298	Ventilsitz	Valve Seat
••44A	6	06.0385	O-Ring	O-Ring
••45	6	07.3297	Ventilplatte	Valve Plate
••46	6	07.2758	Ventilfeder	Valve Spring
••47	6	07.2682	Federspannschale	Spring Tension Cap
48	6	07.2760	Stopfen	Plug
••48A	6	06.0253	O-Ring	O-Ring
49	8	21.0273	Stiftschraube	Stud Bolt
49A	8	07.0988	Sechskantmutter	Hexagon Nut
49B	8	07.2707	Scheibe	Disc
50	1	07.1397	Stopfen G1/4	Stopfen G1/4
50A	1	06.0805	Stahl-Dichtring	Steel Ring
52	1	07.0796	Scheibe für Kurbelwelle	Disc for Crankshaft
53	1	21.0259	Sechskantschraube	Hexagon Screw
54	1	07.4391	Verschlußstopfen G1	Plug G1
55	1	07.3184	Verschlußstopfen G1 1/2	Plug G1 1/2
	1	00.4826	Antrieb kpl. (1-29A/30/31/49/49A-B/52/53)	Crankcase Assy (1-29A/30 / 31/49/49A-B/52/53)
	1	00.4831	Pumpenkopf kpl. (43-48A/50/50A/54/55)	Pumphead Assy (43-48A/50/50A/54 / 55)
•	6	00.4785	Ventil kpl. (44-47)	Valve Assy (44-47)
••	1	14.0721	Rep. Satz Dichtungen	Seal Repair Kit
••	1	14.0540	Rep. Satz Ventile	Valve Repair Kit

Bei Bestellung von Ersatzteilen bitte Bestell-Nr., Pumpen-Nr. und -type angeben
When ordering please state Code No., Pump Model and Pump Serial No.

Achtung! Die Ventilstopfen (48) aus Edelstahl neigen beim Herausdrehen zum Fressen im Gewinde des Gehäuses. Vor dem Herausdrehen die Stopfen durch 1-2 Schläge mit einem Eisenhammer auf den Sechskant prellen, um Spannungen zu lösen. Vor Wiedereinbau Gewinde mit „Antiseize“ z.B. ProPack 550 schmieren.

Important! The stainless steel valve plugs (48) can seize when being screwed out of the casing. To release tension beforehand, strike the plugs 1-2 times with a steel hammer on the top before screwing them out. Coat threads with antiseize (e.g. ProPack 550) before refitting.



Technische Änderungen vorbehalten
Subject to change

P51/135-90RE