

Техническое описание / инструкция

ВНИМАНИЕ: В дополнение к информации, содержащейся в настоящей инструкции, необходимо соблюдать рекомендации по установке и монтажу SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

1. Основные параметры

| Модель насоса | Артикул | kW | Давление | Обороты вала | Произ-ть | Темп | Ø плунжера | Ход плунжера | Вес |
|---------------|---------|------|----------|------------------------|----------|------|------------|--------------|-----|
| | | | max. bar | max. min ⁻¹ | | | | | |
| NP10/1-170RE | 00.7192 | 0.53 | 170 | 1450 | 1.2 | 70 | 12 | 3.4 | 6.0 |
| NP10/2-170RE | 00.7193 | 1.1 | 170 | 1450 | 2.3 | 70 | 12 | 5.5 | 6.0 |

Характеристики указанные в данной инструкции относятся к прерывистой работе, получить характеристики для этого насоса в режиме постоянной работы, можно по запросу.

NPSHR

Максимальное входное давление: 2 bar

Уровень шума

Уровень шума: ≤ 77 dB(A)

2. Область применения

Области применения данных типов насосов соответствуют информации в инструкции по монтажу ПЛУНЖЕРНЫХ НАСОСОВ SPECK.

3. Окружающая среда

Температура окружающей среды: 5°C < T_{o.c.} < 30°C

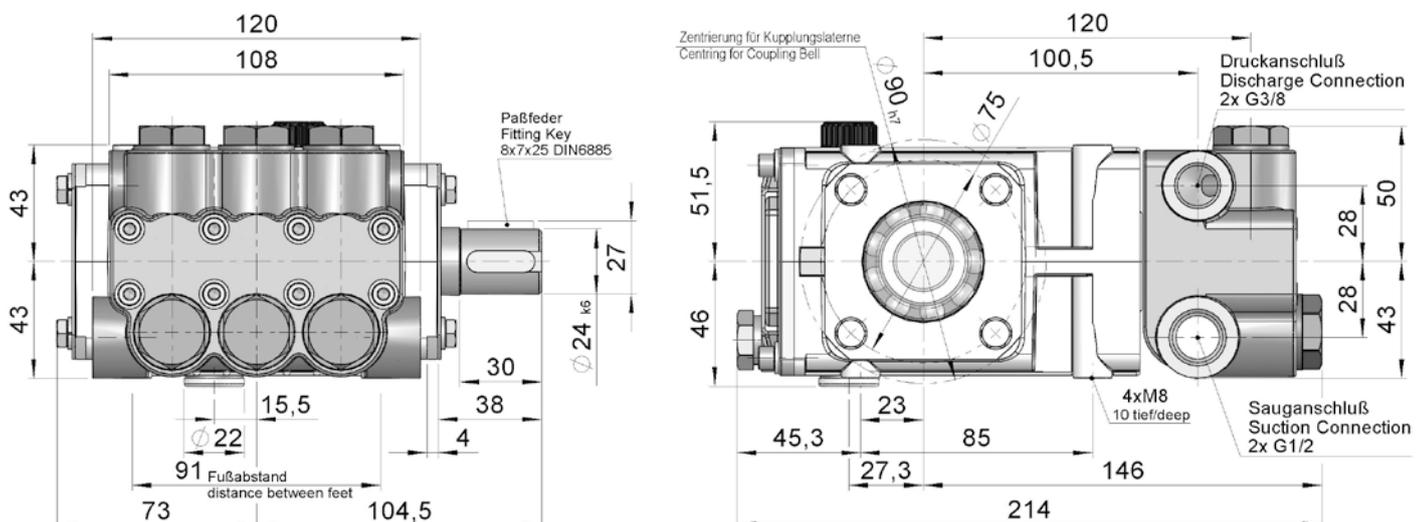
4. Масло картера

Необходимый объем: 0,24л.

Используйте только трансмиссионное масло класса GL4 или GL5, вязкостью 75w90 либо 80w90.

Первая замена масла после 50 операционных часов. Далее каждые 500 часов, но не реже чем раз в 12 месяцев.

5. Габаритный чертеж



6. Монтаж / ввод в эксплуатацию

6.1 Изменение расположения приводного вала

Открутите стягивающие винты (34), аккуратно снимите клапанный корпус. Поверните картерный корпус на 180°.

Установите клапанный корпус. Для равномерной установки можно прокручивать вал насоса руками, закрутите стягивающие винты (34) с усилием 12 Nm.

Поверните адаптеры уплотнений (20) на 180° так чтобы отверстия утечек оставались снизу.

Открутите винты (6) и поверните картерную крышку (3) на 180°, закрутите винты (6) с усилием 10 Nm. Поменяйте местами сливную пробку (5) и масляный шуп (2).

6.2 Направление вращения вала

Рекомендуемое направление вращения вала если смотреть на насос со стороны вала когда вал расположен слева - против часовой стрелки, когда вал расположен справа - по часовой стрелки.

6.3 Фильтрация

Необходимо обеспечить фильтрацию перекачиваемой среды так, чтобы размер твердых частиц не превышал 150 мкм.

7. Эксплуатация

Смотрите инструкцию по эксплуатации производителя оборудования.

8. Техническое обслуживание и ремонт

Соблюдайте моменты затяжки и тип фиксатора резьбы.

Тип используемого фиксатора резьбы и требуемые моменты затяжки указаны в таблице на развернутом чертеже.

8.1 Специальные инструменты

Для обслуживания насосов моделей NP10/1 и NP10/2 специальные инструменты не требуются.

8.2 Всасывающие и нагнетательные клапана

Открутите пробку (32) с помощью накидного гаечного ключа. Проверьте клапаны давления и всасывания, расположенные снизу, вытащив их с помощью плоскогубцев и разобрав.

Проверьте пластину клапана (28) и седло клапана (27).

Нанесите тонкий слой резьбового герметика на пробку (32) и затяните с требуемым моментом.

При сборке соблюдайте последовательность установки.

8.3 Уплотнения и плунжеры

Ослабьте винты (34) и потяните корпус клапана (26) вперед по плунжерам.

Снимите возвратное кольцо утечки (25), опорное кольцо (24), рифленое кольцо (23), втулку (30B) и уплотнительное кольцо (30C) с корпуса клапана (26).

Снимите рифленое кольцо (23A) с держателя уплотнения (20).

При замене новых уплотнений и уплотнительных колец смажьте их тонким слоем силиконовой смазки или минеральным маслом и осторожно вставьте.

Обратите внимание на место установки и положение уплотнений.

Проверьте уплотнительные кольца (21) и при необходимости замените. Проверьте поверхности плунжера (16).

Поврежденные поверхности приводят к высокому износу уплотнений.

Необходимо удалить известковые и другие отложения с поверхности.



Поверхность плунжера не должна иметь повреждений.

В случае образования известковых отложений в насосе необходимо следить за тем, чтобы отверстия для возврата утечек в (25) и (26) были свободны.

Если плунжер (16) изношен, его необходимо полностью заменить. Заменить только керамический плунжер невозможно по соображениям точности. Для замены обратитесь к производителю.

При сборке затяните винты (34) с указанным моментом затяжки.

При необходимости дополнительные инструкции по сборке можно запросить у производителя либо представителя в вашем регионе.

9. Используемые материалы

Клапанный корпус: AISI316 нержавеющая сталь.

Плунжер: высокопрочная керамика.

Клапана: высокопрочная нержавеющая сталь.

Уплотнения: NBR с тканевым армированием.

О-Кольца: NBR

10. Моменты затяжек

| Pos. Item No. | Gewinde Thread | Anzugsmoment Torque tension | Loctite od. gleichwert. Loctite or equivalent |
|---------------|----------------|-----------------------------|---|
| 3A | G1/4 | 30 Nm | |
| 5 | G3/8 | 30 Nm | |
| 6 | M6 | 10 Nm | |
| 10 | M6 | 10 Nm | |
| 32 | M22x1.5 | 75 Nm | |
| 34 | M6 | 12 Nm | |

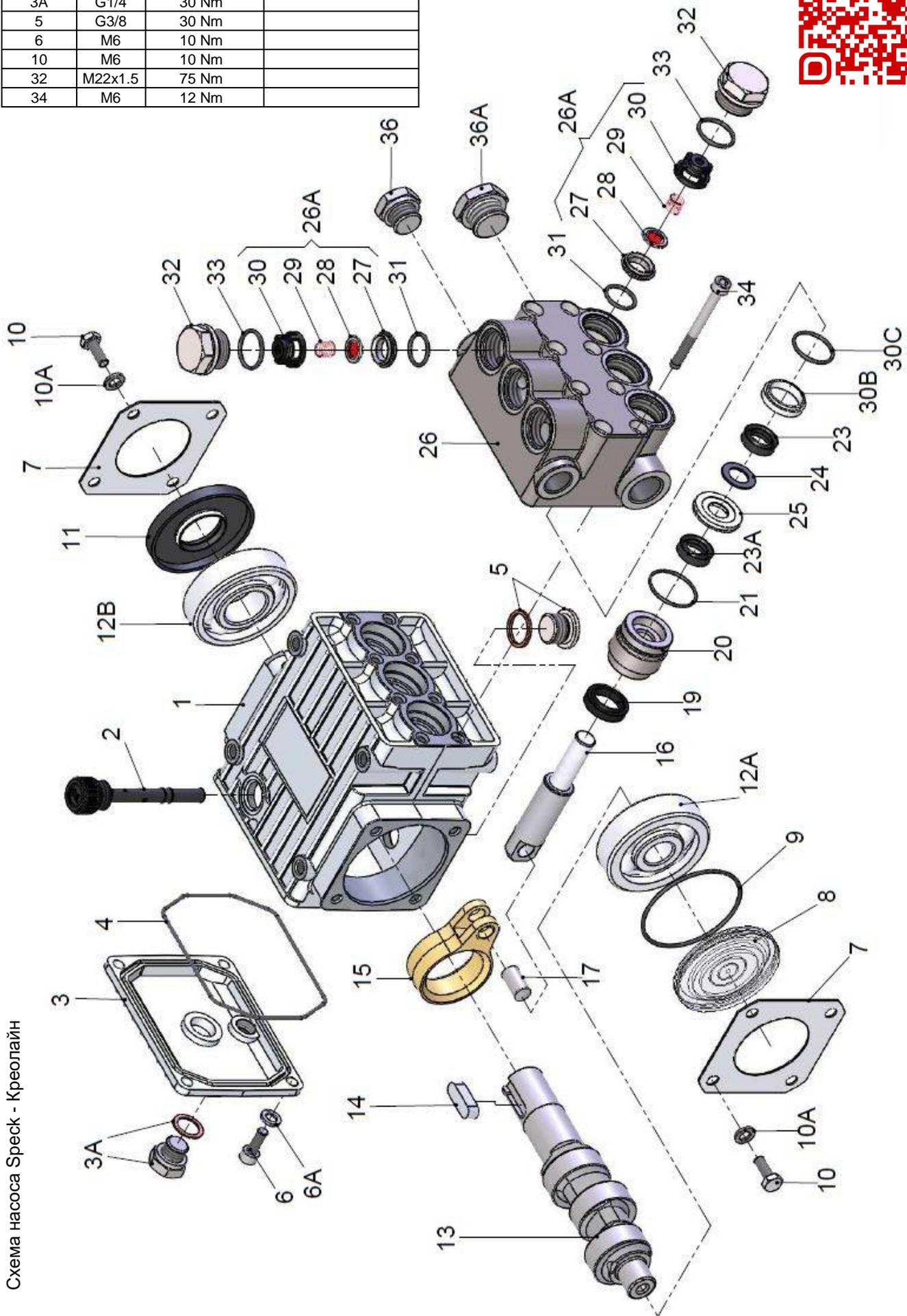


Схема насоса Среск - Креолайн

NP10/1-170RE
NP10/2-170RE

11. Деталировка насоса Speck - Kreoline NP10/1, NP10/2 - RE версия AISI316

| | | | |
|-------|---|---------|---|
| 1 | 1 | 01.1051 | Корпу картера |
| 2 | 1 | 00.4011 | Маслянный щуп |
| 3 | 1 | 03.0228 | Крышка картера |
| 3A | 1 | 00.5427 | Сливной болт крышки картера |
| 4 | 1 | 06.0050 | О-Кольцо |
| 5 | 1 | 00.5430 | Сливной болт картера (с шайбой) |
| 6 | 4 | 21.0374 | Винт |
| 6A | 4 | 07.3052 | Стопорная шайба |
| 7 | 2 | 03.0229 | Пластина подшипника |
| 8 | 1 | 07.3248 | Смотровое окно |
| 9 | 1 | 06.0249 | О-Кольцо |
| 10 | 8 | 21.0256 | Винт пластины |
| 10A | 8 | 07.3052 | Стопорная шайба |
| 11 | 1 | 06.0883 | Маслянный сальник |
| 12A | 1 | 05.0227 | Подшипник |
| 12B | 1 | 05.0078 | Подшипник |
| 13 | 1 | 11.0880 | Коленчатый вал NP10/1-170RE |
| 13 | 1 | 11.0884 | Коленчатый вал NP10/2-170RE |
| 14 | 1 | 07.3049 | Шпонка вала |
| 15 | 3 | 16.0036 | Шатун |
| 16 | 3 | 00.5297 | Плунжер в сборе |
| 17 | 3 | 11.0585 | Палец шатуна |
| •19 | 3 | 06.1081 | Маслянный сальник |
| 20 | 3 | 07.4144 | Корпус уплотнений |
| •21 | 3 | 06.1080 | О-Кольцо |
| •23 | 3 | 06.1332 | Манжета |
| •23A | 3 | 06.1250 | Манжета |
| •24 | 3 | 07.1782 | Кольцо |
| 25 | 3 | 07.4143 | LRF-кольцо |
| 26 | 1 | 01.0854 | Клапанный корпус |
| ••26A | 6 | 00.7310 | Клапан в сборе (27-30) |
| 30B | 3 | 07.4142 | Переходное кольцо |
| •30C | 3 | 06.0744 | О-Кольцо |
| ••31 | 6 | 06.0943 | О-Кольцо |
| 32 | 6 | 07.3098 | Болт M22x1,5 |
| ••33 | 6 | 06.0944 | О-Кольцо |
| 34 | 8 | 21.0380 | Стягивающий винт |
| 36 | 1 | 07.1779 | Болт G3/8 |
| 36A | 1 | 07.1780 | Болт G1/2 |
| | 1 | 00.7289 | Картерный корпус в сборе NP10/1 (1-21, 23A, 34) |
| | 1 | 00.7442 | Картерный корпус в сборе NP10/2 (1-21, 23A, 34) |
| | 1 | 00.7036 | Клапанный корпус в сборе (23, 24-36A кроме 34) |
| • | 1 | 14.0910 | Ремкомплект уплотнений |
| •• | 1 | 14.0651 | Ремкомплект клапанов |

При заказе указывайте пожалуйста модель насоса, серийный номер, дату производства.