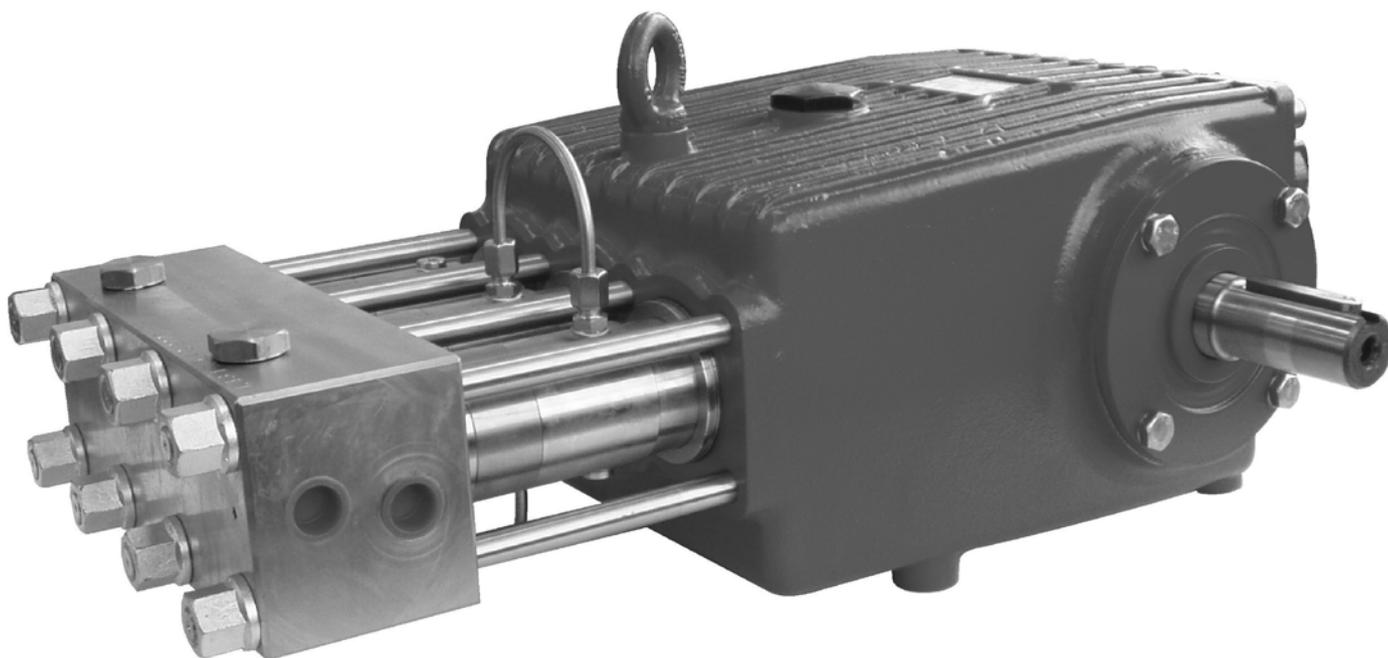


**Плунжерные насосы
высокого давления**

Серия P55



Модель	Артикул	Мощность	Давление max.	max.	max.	Темп max.	Плунжер dia.	Ход плунжера	Вес	Входное давление min/max
		kW	bar	min ⁻¹	l/min	°C	mm	mm	kg	mWs
P55/18-1200	00.6614	42.5	1200	1000	18.3	40	14.0	46.0	55.0	2.5/10
P55/21-1000	00.6106	41.6	1000	850	20.9	40	16.0	46.0	55.0	2.5/10
P55/26-800	00.6258	42.4	800	1050	26.6	40	16.0	46.0	55.0	2.5/10

Область применения

Плунжерные насосы SPECK TRIPLEX подходят для перекачивания чистой воды и других неагрессивных или абразивных сред с удельным весом, близким к воде.

Прежде чем перекачивать любую другую среду, необходимо проверить, подходят ли эти насосы, с учетом производительности насоса и значений температуры, для перекачивания требуемой среды.

Для перекачивания других сред необходимо проконсультироваться с производителем или уполномоченным представителем.

Основные характеристики

Отличительными особенностями насосов SPECK серии P55 являются:

- Картер из твердого сферического чугуна, обеспечивающий стабильность и гашение вибраций.
- Коленчатый вал, шатуны и подшипники постоянно находятся в маслянной ванне.
- Плунжер изготовлен из специальной высокопрочной керамики
- Уплотнительные арамидо-тефлоновые набивки под высоким давлением
- Встроенная система возврата капель утечки и охлаждения плунжеров
- Все уплотнения и сальники точно отцентрированы и легко меняются.

Используемые материалы

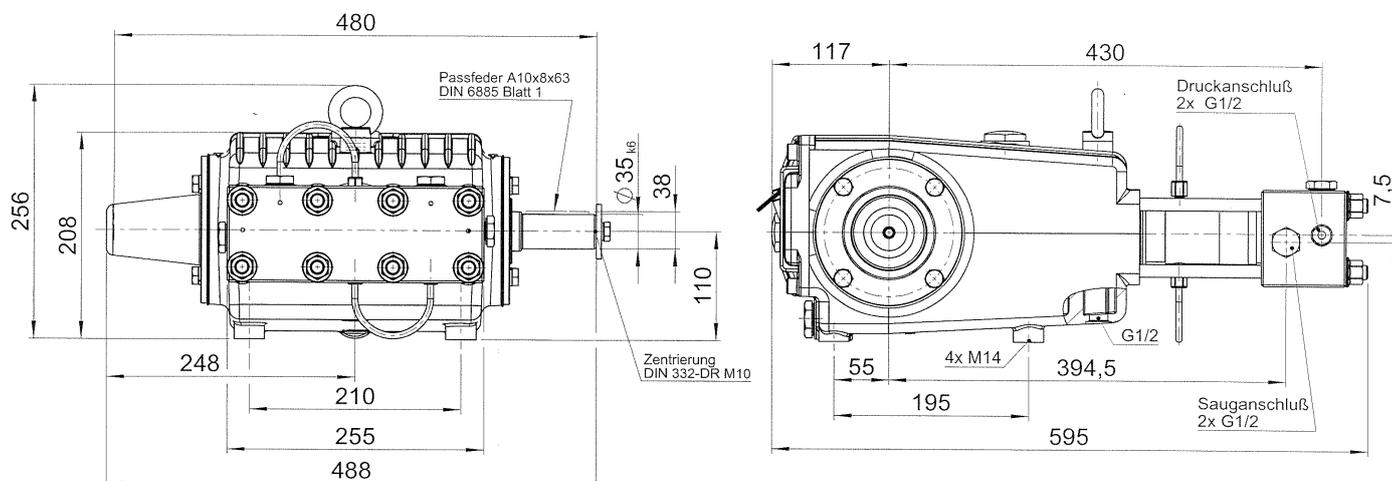
- Клапанный корпус: Нержавеющая сталь UNS S 41500.
- Плунжер: Специальная керамика.
- Клапана: Закаленная сталь Duplexx.
- Уплотнения: Арамидо-тефлоновые набивки
- Коленвал: Кованная закаленная сталь.

Монтаж

Несмотря на то, что насосы SPECK-TRIPLEX P55 работают практически без пульсаций, в некоторых случаях необходим аккумулятор давления. Это будет зависеть главным образом от конструкции агрегата и условий, в которых он эксплуатируется. Того же эффекта можно добиться, используя гибкие напорные линии. В любом случае использование демпфера пульсаций значительно продлевает срок службы уплотнений и подшипников. Особое внимание следует уделить при перекачивании теплой воды, гарантируя отсутствие кавитации.

Правила безопасности

Предохранительный клапан должен быть установлен в соответствии с инструкцией по эксплуатации клапана так, чтобы допустимое рабочее давление не могло превышать более чем на 10%. Эксплуатация насоса без предохранительного клапана, а также превышение температуры жидкости или скорости вращения вала автоматически приводит к аннулированию гарантии.



Сборочные таблицы

Мощность привода в KW P55/18-1200							Давление		max. 1200 bar				
							Производительность		max. 1096 l/h				
							Температура жидкости		max. 40 °C				
							Вес насоса		ca./approx. 55 kg				
Пр-ность		Обороты насоса	Шкив насоса		Motor-keilscheibe		Давление bar						
			Внутр. - ø	Внешний - ø	Внутр. - ø	Внешний - ø							
l/min	l/h	1/min	mm	mm	mm	mm	700	800	900	1000	1100	1200	
9.1	548	500	315	321	109	115	12.4	14.2	16.0	17.7	19.5	21.3	
11.0	658	600	315	321	130	136	14.9	17.0	19.1	21.3	23.4	25.5	
12.8	767	700	250	256	125	131	17.4	19.9	22.3	24.8	27.3	29.8	
14.6	877	800	250	256	140	146	19.9	22.7	25.5	28.4	31.2	34.0	
16.4	987	900	250	256	155	161	22.3	25.5	28.7	31.9	35.1	38.3	
18.3	1096	1000	250	256	172	178	24.8	28.4	31.9	35.5	39.0	42.5	
Количество необходимых ремней профиль XPB							3 x XPB			4 x XPB		5 x XPB	

Motorleistung in kW / Motor Performance KW P55/21-1000							Überdruck / Pressure		max. 1000 bar					
							Fördermenge / Output		max. 1252 l/h					
							Wassertemp. / Water Temp.		max. 40 °C					
							Gewicht / Weight		ca./approx. 55 kg					
Fördermenge		Pumpen-drehzahl	Pumpen-keilscheibe		Motor-keilscheibe		Druck in bar							
			Wirk-ø Eff.Dia.	Außen-ø Ext.Dia.	Wirk-ø Eff.Dia.	Außen-ø Ext.Dia.								
l/min	l/h	1/min	mm	mm	mm	mm	500	600	700	800	900	1000		
12.3	737	500	315	321	109	115	12.2	14.7	17.1	19.6	22.0	24.5		
14.7	884	600	315	321	130	136	14.7	17.6	20.6	23.5	26.4	29.4		
17.2	1031	700	250	256	125	131	17.1	20.6	24.0	27.4	30.8	34.3		
18.4	1105	750	250	256	132	138	18.3	22.0	25.7	29.4	33.0	36.7		
19.6	1179	800	250	256	140	146	19.6	23.5	27.4	31.3	35.2	39.1		
20.9	1252	850	250	256	150	156	20.8	25.0	29.1	33.3	37.4	41.6		
Anzahl der Keilriemen Profil XPB* Number of XPB V-Belts*							2 x XPB		3 x XPB		4 x XPB		5 x XPB	

Motorleistung in kW / Motor Performance KW P55/26-800							Überdruck / Pressure		max. 800 bar					
							Fördermenge / Output		max. 1595 l/h					
							Wassertemp. / Water Temp.		max. 40 °C					
							Gewicht / Weight		ca./approx. 55 kg					
Fördermenge		Pumpen-drehzahl	Pumpen-keilscheibe		Motor-keilscheibe		Druck in bar							
			Wirk-ø Eff.Dia.	Außen-ø Ext.Dia.	Wirk-ø Eff.Dia.	Außen-ø Ext.Dia.								
l/min	l/h	1/min	mm	mm	mm	mm	300	400	500	600	700	800		
12.7	760	500	315	321	109	115	7.6	10.1	12.6	15.1	17.7	20.2		
15.2	911	600	315	321	130	136	9.1	12.1	15.1	18.2	21.2	24.2		
17.7	1063	700	250	256	125	131	10.6	14.1	17.7	21.2	24.7	28.3		
20.3	1215	800	250	256	140	146	12.1	16.1	20.2	24.2	28.3	32.3		
22.8	1367	900	250	256	155	161	13.6	18.2	22.7	27.2	31.8	36.3		
26.6	1595	1050	250	256	180	186	15.9	21.2	26.5	31.8	37.1	42.4		
Anzahl der Keilriemen Profil XPB* Number of XPB V-Belts*							2 x XPB		3 x XPB		4 x XPB			

* Die in den Tabellen gewählten PKS und MKS sowie das gewählte Keilriemenprofil dienen als Anhalt für die Antriebsauslegung.

Je nach Übersetzungsverhältnis können auch Motore mit anderen Drehzahlen und entsprechend geänderte MKS / PKS verwendet werden.

Zwischengrößen von Fördermenge / Drehzahl bzw. Druck / Menge / KW können durch lineare Umrechnung ausreichend genau bestimmt werden.

Allgemeine Formel zur Ermittlung des Kraftbedarfs:

$$\frac{P \text{ (bar)} \times Q \text{ (l/min)}}{475} = \text{kW}$$

* Указанные в таблице размеры шкивов насоса и двигателя, а также модель клинового ремня служат ориентиром при настройке конфигурации привода. В зависимости от передаточного числа. Также можно использовать двигатели с другими скоростями вместе с двигателями и шкивами насоса соответствующего размера.

Промежуточные значения мощности/скорости и давления/мощности/кВт можно установить методом линейной экстраполяции.

Формула для расчета мощности привода:

$$\frac{P \text{ (bar)} \times Q \text{ (l/min)}}{475} = \text{kW}$$

