

Плунжерные насосы
SPECK-TRIPLEX

серия

P11



Модель насоса	Арт.	Мощность	Давление макс.	Обороты вала макс.	Производительность макс.**	Темп. воды макс.	Ø Плунжера	Ход	Вес	NPSHR Давление на входе
		кВт	Бар	мин ⁻¹	л/мин	°С				
P11/10-150	00.1308	3.1	150	1420	10.2	70	18.0	10.0	6.5	5.8
P11/13-150	00.0902	3.9	150	1420	12.7	70	18.0	12.4	6.5	5.5
P11/15-150	00.1297	4.5	150	1420	14.7	70	18.0	14.1	6.5	5.3

Данные в таблице: производительность, обороты и мощность рассчитаны для максимальных оборотов. При необходимости эти параметры можно пересчитать путем линейного преобразования.

Общая формула для определения требуемой мощности:

$$\frac{P(\text{bar}) * Q(\text{l/min})}{475} = \text{kW}$$



Области применения

Плунжерные насосы SPECK TRIPLEX подходят для перекачивания чистой воды или других неагрессивных или абразивных сред с удельным весом, аналогичным воде.

Перед перекачиванием других сред необходимо проверить пригодность и долговечность стандартных или специально разработанных насосов с учетом значений производительности и температуры.

Конструктивные особенности

Насосы серии P11 характеризуются:

- Картер из прочного анодированного литого алюминия.
- Коленвал, подшипники, шатуны постоянно находятся в масляной ванне;
- Цельный керамический плунжер
- Двойное уплотнение плунжера с функции возврата утечки.
- Все уплотнения удерживаются во втулках, что обеспечивает точное центрирование и легкую замену.
- Всасывающие и нагнетательные клапаны идентичны по конструкции и легкодоступны через заглушки.

Использованные материалы

Корпус клапана:	Специальная латунь,
Плунжер:	Полностью керамические.
Клапаны:	Высокопрочная нержавеющая сталь.
Манжеты:	NBR с тканевой вставкой.
Опорные кольца:	Тефлон с графитом, защита утечек.
Коленчатый вал:	Кованая и закаленная сталь.

Условия эксплуатации

Несмотря на то, что насосы SPECK-TRIPLEX работают практически без пульсаций, в некоторых случаях, где никакая пульсация недопустима, необходим демпфер пульсаций. Это будет зависеть главным образом от конструкции агрегата и условий его эксплуатации. Того же эффекта можно добиться, используя гибкие напорные линии.

В любом случае использование демпфера пульсаций значительно продлевает срок службы уплотнений и подшипников.

Особую осторожность следует соблюдать при перекачивании теплой воды, гарантируя отсутствие кавитации.

Если несколько насосов высокого давления должны быть подключены к общей всасывающей линии, стабилизатор потока должен быть установлен перед каждым насосом, чтобы демпфировать пульсацию всасывания. Перекрывающиеся пульсации всасывания отдельных насосов высокого давления могут привести к кавитации!



Правила безопасности



Предохранительный клапан должен быть установлен и отрегулирован так, чтобы давление не превышало более чем на 10% допустимого значения.

Несоблюдение этого правила или превышение пределов температуры и оборотов вала приведет к **аннулированию гарантии**.

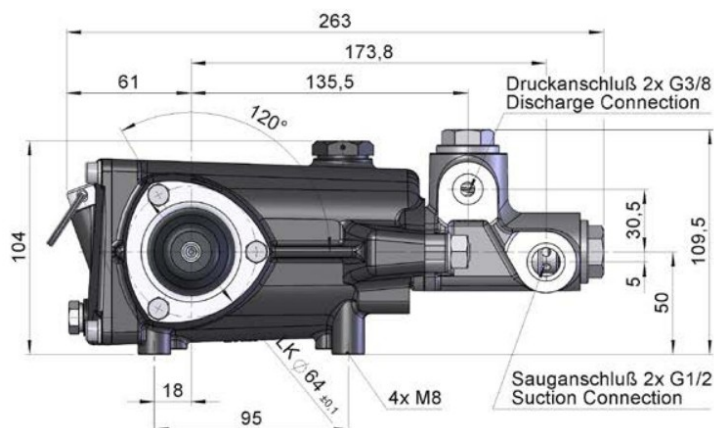
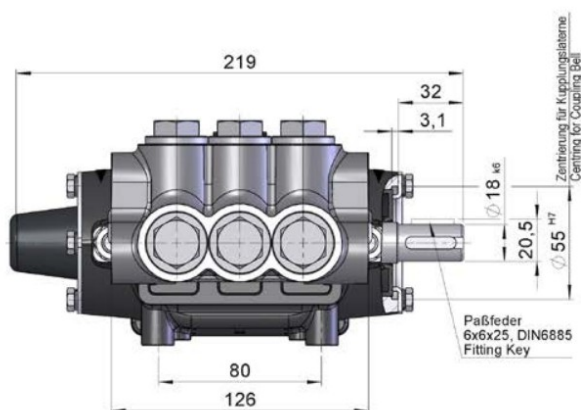
Во время работы ведомый конец вала и муфта должны быть закрыты защитным кожухом.

Запрещается самостоятельно разбирать и ремонтировать насос во время гарантийного периода. В случае несанкционированного ремонта насоса **гарантия аннулируется**.

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию насоса и системы убедитесь, что напорная линия и насос не находятся под давлением! Закройте всасывающую линию.

Примите соответствующие меры для предотвращения случайного запуска приводного двигателя.

Габаритные размеры:



Производственные таблицы:

Мощность двигателя kW P11/10-150							Давление	max.	150	bar			
							Производительность	max.	612	l/h			
							Температура воды	max.	70	°C			
							Вес		6.3	kg			
Производ- сть	Обороты вала		Шкив насоса		Шкив двигателя 1450/мин		Давление в bar						
	л/мин	л/ч	1/мин	эфф.т. Ø	наружн. Ø	эфф.т. Ø	наружн. Ø	80	100	120	130	140	150
	6.5	390	900	125	130	79	84	1.1	1.3	1.6	1.7	-	-
	7.2	432	1000	125	130	88	93	1.2	1.5	1.8	1.9	2.1	-
	7.9	474	1100	125	130	97	102	1.3	1.6	1.9	2.1	2.3	2.4
	8.6	516	1200	125	130	106	111	1.4	1.8	2.1	2.3	2.5	2.6
	9.3	558	1300	125	130	114	119	1.5	1.9	2.3	2.5	2.7	2.8
	10.2	612	1420	125	130	125	130	1.7	2.1	2.5	2.7	2.9	3.1
Количество клиновых ремней профиля SPZ*							1 x SPZ					2 x SPZ	



Мощность двигателя kW P11/13-150							Давление max. 150 bar Производительность max. 762 l/h Температура воды max. 70 C Вес 6.3 kg						
Производ- сть		Обороты вала		Шкив насоса		Шкив двигателя 1450/мин		Давление в bar 80 100 120 130 140 150					
				эффект. ø	наружн. ø	эффект. ø	наружн. ø						
I/min	I/h	1/min	mm	mm	mm	mm							
8.1	486	900	125	130	79	84	1.3	1.7	2.0	2.2	-	-	
8.9	534	1000	125	130	88	93	1.5	1.8	2.2	2.4	2.5	-	
9.8	588	1100	125	130	97	102	1.6	2.0	2.4	2.6	2.8	3.0	
10.7	642	1200	125	130	106	111	1.7	2.2	2.6	2.8	3.1	3.3	
11.6	696	1300	125	130	114	119	1.9	2.4	2.8	3.1	3.3	3.6	
12.7	762	1420	125	130	125	130	2.1	2.6	3.1	3.4	3.6	3.9	
Количество клиновых ремней профиля SPZ*							1 x SPZ		2 x SPZ				

Мощность двигателя kW P11/15-150							Давление max. 150 bar Производительность max. 882 l/h Температура воды max. 70 C Вес 6.3 kg						
Производ- сть		Обороты вала		Шкив насоса		Шкив двигателя 1450/мин		Давление в bar 80 100 120 130 140 150					
				эффект. ø	наружн. ø	эффект. ø	наружн. ø						
I/min	I/h	1/min	mm	mm	mm	mm							
9.3	558	900	125	130	79	84	1.5	1.9	2.3	2.5	-	-	
10.3	618	1000	125	130	88	93	1.7	2.1	2.5	2.7	2.9	-	
11.4	684	1100	125	130	97	102	1.9	2.3	2.8	3.0	3.3	3.5	
12.4	744	1200	125	130	106	111	2.0	2.5	3.0	3.3	3.5	3.8	
13.4	804	1300	125	130	114	119	2.2	2.7	3.3	3.6	3.8	4.1	
14.7	882	1420	125	130	125	130	2.4	3.0	3.6	3.9	4.2	4.5	
Количество клиновых ремней профиля SPZ*							1 x SPZ		2 x SPZ				

* Выбранные в таблицах размеры шкивов, а также выбранный профиль клинового ремня служат руководством для проектирования привода.

В зависимости от передаточного числа могут использоваться также двигатели с разными скоростями.

